

## Energieffektivt omvendt osmoseanlæg



### Fordele:

- Vandkvalitet med en ledningsevne på  $< 20 \mu\text{S/cm}$
- Det hele samlet på et rustfrit stålstativ
- Høj ydeevne på membraner
- Lavt energiforbrug
- Kan monteres med ledningsevnemåler
- Kombinationen med mixbed-anlæg kan give en endnu lavere ledningsevne ( $< 0,5 \mu\text{S/cm}$ )
- Installationssæt sikrer hurtig og nem tilslutning
- Enkel betjening
- Fordelagtig service
- Pladsbesparende

### Pålidelig og servicevenlig

Anlægsserien er en økonomisk og enkel løsning til kedelvand og teknisk procesvand, hvor en lav ledningsevne ( $< 20 \mu\text{S/cm}$ ) er påkrævet. Der skal anvendes et blødgøringsanlæg som forbehandling.

Anlægget er designet med vægt på simpel og stabil drift med en letforståelig styring. Styringen sikrer automatisk afbrydelse ved manglende vandforsyning og giver sikkerhed for høj kvalitet samt beskyttelse af efterfølgende installationer.

Membraner og pumper udvælges med fokus på nyeste teknologi, effektivitet og kvalitet. Dette sikrer et driftssikkert og effektivt anlæg.

Designet er kompakt, servicevenligt og tillader nem installation ved sparsom plads.

### Egenskaber:

- Simpelt omvendt osmoseanlæg
- Anlæggets størrelse gør det let at placere ved begrænset plads
- Indbygget styring – ingen ekstra elektronik påkrævet
- Direkte aflæsning af permeatflow under drift
- Manometer til aflæsning af tryk
- Anlægget afbrydes automatisk ved manglende tilgangstryk
- Alarmudgang
- Effektiv BWT-membranteknologi af høj kvalitet

PERMAQ Pro 2000-serien tilbyder fleksibilitet med flere tilvalgsmuligheder til anvendelsesområder, hvor man stiller krav om minimal vedligeholdelse og stabil drift. Tilvalg omfatter blandt andet membranrengørings-systemer, som forlænger membranernes levetid.

### Vort fleksible design tillader udbygning med:

- Tids- og kvalitetsskyl – sikrer bedre vandkvalitet og beskytter membranerne
- Forberedelse til Clean-In-Place – anvendes til evt. mobil CIP-enhed
- Clean-In-Place enhed – effektiv rensning af membranerne
- Antiskallerings doserings enhed – øger udnyttelse af råvandet med op til 80-85 %
- Integration af blandingsventil til justering af ledningsevnen – mulighed for at levere vand efter særlige behov
- Frekvensstyring til højtrykspumpe – sikrer stabil drift i områder med svingende vandtryk og temperaturer (kun PERMAQ Pro 2030 – 2080)
- Flowmeter for aflæsning af koncentratafløb – enkel overvågning af ydelse
- Ledningsevnemåler med alarmfunktion – sikrer efterfølgende installationer bedst muligt
- Installationssæt – hurtig og simpel tilslutning

## Teknisk data:

BWT PERMAQ® Pro 2000	Enhed	2010	2020	2030	2040	2060	2080
Permeat ydelse *	l/t	600	1200	1700	2300	2800	3300
Saltreduktion	%	>98					
Vandudnyttelse WCF **	%	75					
Tilgangstryk (min/max)	bar	3/7					
Elforbindelse	V / Hz	3 x 400 / 50					
Sikring	A	16					
Pumpemotorstørrelse	kW	3					4
Beskyttelsesklasse	IP	54					
Råvandstemperatur	°C	5 – 25					
Omgivelsestemperatur	°C	5 – 35					
Tilgang	"	¾					
Afgang	"	¾				1	
Afløb	mm	14					
Bredde	mm	720					
Dybde	mm	760					
Højde	mm	1690					
Vægt (tør) ca.	kg	129	163	176	186	214	229
Varenummer		421072015	421072025	421072035	421072045	421072065	421072085

\*Ved vandkvalitet på: 10 °C, 3 bar, TDS ≤ 500 mg/l ± 15 %, SDI ≤ 3,0, oxidanter ≤ 0,05 mg/l.

\*\* Beregnet ud fra en vandkvalitet på TDS ≤ 500 mg/l, med blødgøring som forbehandling.

