

Développement durable

NOTRE ENGAGEMENT INDUSTRIEL:
FOR YOU AND PLANET BLUE.

Contribution ÉCOLOGIQUE du Groupe BWT :

- Conformité aux Règlements REACH, BPR, CLP et autres normes européennes et locales en vigueur
- Packaging au design innovant visant à réduire la production de déchets et les émissions de CO2 grâce à des emballages recyclables tels que les caisses-outres (Bag-in-Box)
- Innovations technologiques visant à réduire les consommations d'eau et de produits chimiques
- Investissements dans le développement de solutions à faible impact environnemental

Bénéfices pour nos clients :

- Respect des réglementations et législations en constante évolution
- Économies d'eau, d'énergie et de produits chimiques
- Réduction des coûts d'élimination
- Réduction des émissions de CO2 imputables aux services externes chargés des approvisionnements et de l'élimination des déchets

Contribution ÉCONOMIQUE du Groupe BWT :

- Magasins locaux
- Politiques de contrôle de la qualité
- Accords de fourniture à long terme avec nos fournisseurs
- Prix compétitifs
- Stabilité financière

Bénéfices pour nos clients :

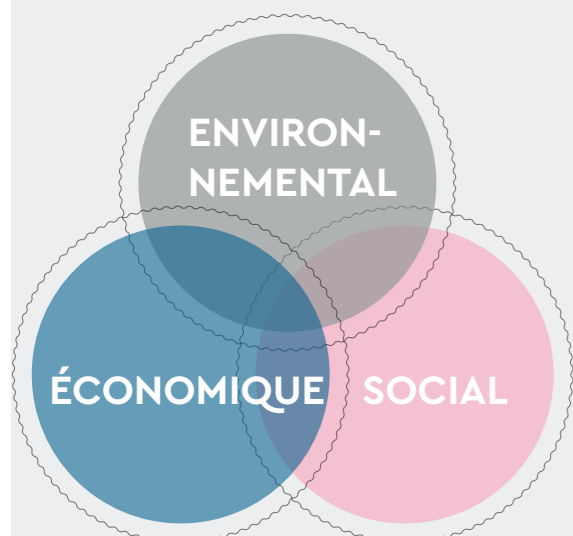
- Disponibilité directe des produits et services
- Délais de livraison courts
- Sécurité d'approvisionnement

Contribution SOCIALE du Groupe BWT :

- Puissante organisation et présence dans tous les pays
- Modernisation permanente et formation du personnel
- Politique forte et contraignante de maintien de la sécurité et de protection de l'environnement
- Participation aux associations professionnelles locales et nationales
- Formation s'adressant aux associations sans but lucratif

Bénéfices pour nos clients :

- Disponibilité directe des personnes, compétences et services
- Réactivité élevée aux besoins de la clientèle
- Service d'assistance hautement qualifié
- Conformité aux réglementations en vigueur en matière de sécurité
- Connaissance des exigences spécifiques et obligations locales



BWT Belgium SA
Leuvensesteenweg 633
1930 Zaventem
✉ bwt@bwt.be
☎ +32 2 758 03 10

bwt.com

FOR YOU AND PLANET BLUE.

BWT Industrial Solutions

PRODUITS CHIMIQUES, INSTALLATIONS ET SERVICES
DESTINÉS AU TRAITEMENT DE L'EAU DANS L'INDUSTRIE

"Solutions industrielles BWT"

SOLUTIONS DE TRAITEMENT DES EAUX PAR LE BIAIS DE PROCESSUS CHIMIQUES ET PHYSICOCHIMIQUES



EAUX BRUTES (RIVIÈRES, PUIES, FORAGE, EAU DE PLUIE, EAU DE MER)

Solutions physicochimiques

// Clariflocculation // Filtration - Ultrafiltration // Élimination de métaux lourds et polluants spécifiques // Dessalement de l'eau de mer par osmose inverse // Désinfection aux UV // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Coagulants et floculants // Désinfection à l'ozone et au dioxyde de chlore // Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage // Solutions de désinfection reposants sur des produits innovants

CIRCUITS DE REFROIDISSEMENT

Solutions physicochimiques

// Filtration - Ultrafiltration // Adoucissement // Osmose inverse // Désinfection aux UV // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage // Biocides // Désinfection au dioxyde de chlore et à l'ozone // Solutions de désinfection reposants sur des produits innovants

PROCESSUS INDUSTRIELS

Solutions structurelles

// Filtration - Ultrafiltration // Adoucissement // Osmose inverse // Déminéralisation // Désinfection à l'ozone, au dioxyde de chlore, aux UV // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage // Biocides // Solutions de désinfection reposants sur des produits innovants // Antimousse // Produits de lavage // Produits auxiliaires de processus

PRODUCTION DE VAPEUR (À BASSE, MOYENNE ET HAUTE PRESSION) ET D'EAU SURCHAUFFÉE

Solutions physicochimiques

// Filtration - Ultrafiltration // Adoucissement // Osmose inverse // Déminéralisation // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Solutions de traitement des eaux de chauffage // Inhibiteurs de corrosion et l'entartrage // Programmes de traitement pour générateurs à MP et HP

CIRCUITS FERMÉS DE REFROIDISSEMENT ET DE CHAUFFAGE

Solutions physicochimiques

// Filtres multicouches et filtres magnétiques // Traitements à base de résines // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage // Biocides // Glycols avec inhibiteurs // Produits de lavage et de désembouage des installations

PROCESSUS CONÇUS POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Solutions physicochimiques

// Filtres multicouches et filtres magnétiques // Traitements à base de résines // Systèmes de dosage et contrôles en ligne

Solutions chimiques

// Inhibiteurs de corrosion et d'entartrage // Biocides // Glycols avec inhibiteurs // Produits de nettoyage et de désembouage des installations



LE GROUPE BWT Leader européen dans le traitement de l'eau

Le Groupe BWT s'est donné pour objectif de proposer les meilleures solutions de traitement des eaux industrielles, lesquelles se caractérisent par un impact économique et environnemental restreint.

Constructeur et producteur de sa gamme de produits (des équipements aux produits chimiques), BWT se targue d'avoir mis sur pied un groupe d'experts industriels et une équipe de conception à même de conjuguer les meilleures solutions de traitement chimiques avec les installations les plus pertinentes pour répondre et satisfaire aux exigences de chaque client.

Compétences industrielles et innovation BWT



TECHNOLOGIES DE FILTRATION

BWT se charge de la conception et de la construction de ses unités de filtration vouées à la réduction des matières solides en suspension et des éléments polluants (fer, manganèse, arsenic, etc.), tantôt par le traitement des eaux brutes, tantôt par le biais de la partie intégrée au processus, lesquels rendent possible la récupération des eaux usées.

TECHNOLOGIES À MEMBRANE

BWT assure la conception et la réalisation d'unités d'ultrafiltration, de désalinisation par osmose inverse (Reverse Osmosis RO Technology) et d'électrodésionisation (Septron® membrane Technology) vouées à la réduction de la concentration saline des eaux de processus, de

refroidissement ou de chauffe.

L'utilisation de membranes particulières et l'optimisation du processus permettent aux systèmes BWT d'atteindre des rendements élevés tout en réduisant au maximum la consommation d'énergie.

PRODUITS CHIMIQUES INNOVANTS

Par le biais de notre R&D, nous avons mis au point des produits de traitement répondant aux exigences actuelles de nos clients industriels. Anticipant sur les réglementations à venir en matière de sécurité et d'écocompatibilité, les formulations proposées par BWT reposent sur l'emploi de molécules à hautes performances et à faible impact environnemental.