

EUROSOFT GIT CLK

ZMIĘKCZACZ JEDNOKOLUMNOWY
250-800





Szanowni Klienci,

Dziękujemy za wybór naszego produktu oraz za zaufanie, jakim nas Państwo obdarzyli. Postaramy się go nie zawieść również w kolejnych latach poprzez wsparcie techniczne oraz serwis zakupionego przez Państwa produktu. Aby mogli się Państwo cieszyć długą i bezawaryjną pracą urządzenia zalecamy, aby było ono serwisowane co najmniej raz w roku przez wykwalifikowany serwis posiadający naszą autoryzację.

Czekamy na wszelkie informacje z Państwa strony. Postaramy się, aby byli Państwo w pełni zadowoleni z naszych produktów i rozwiązań.

Dział Serwisu i Montażu

Ważne wskazówki: w celu uniknięcia błędów, należy instrukcję montażu i obsługi przechowywać w miejscu dostępnym – w pobliżu urządzenia, które jest w niej omawiane. Przed przystąpieniem do wykonywania jakichkolwiek czynności przy urządzeniu zaleca się przeczytanie całej instrukcji i zastosowanie się do wskazówek w niej zawartych. Pomimo staranności, z jaką napisano niniejszą instrukcję, BWT Polska nie może gwarantować dokładności wszystkich zawartych w niej informacji i nie ponosi odpowiedzialności ani za błędy, jakie może zawierać, ani za szkody powstałe w wyniku użytkowania. Treść instrukcji nie podlega zobowiązaniom prawnym.

Wszelkie zmiany w tym zmiany techniczne zastrzeżone!

Spis treści

| | | |
|------|----------------------------------|----|
| 1. | Dane techniczne | 3 |
| 2. | Zakres dostawy | 4 |
| 3. | Przeznaczenie | 4 |
| 4. | Zasada działania | 4 |
| 5. | Wstępne warunki montażu | 5 |
| 6. | Montaż | 5 |
| 7. | Uruchomienie | 6 |
| 7.1. | Programowanie | 6 |
| 7.2. | Wygląd panelu sterowania | 6 |
| 7.3. | Wyświetlenia podczas pracy | 6 |
| 7.4. | Ustawienie czasu | 7 |
| 7.5. | Wyświetlenia podczas regeneracji | 7 |
| 7.6. | Ręczne wywołanie regeneracji | 7 |
| 8. | Bieżąca obsługa | 7 |
| 9. | Konserwacja | 7 |
| 10. | Usuwanie zakłóceń/usterek | 8 |
| 11. | Obowiązki użytkownika | 10 |
| 12. | Gwarancja | 10 |

EUROSOFT GIT CLK 250-800 SE/WZ

1. DANE TECHNICZNE

Dla wszystkich typów: ciśnienie robocze 3 – 7 bar, temperatura wody/otoczenia max. 30/40 °C, zasilanie elektryczne 24 V/50 Hz (transformator sieciowy w zakresie dostawy), pobór mocy 35 W, stopień ochrony IP 44, przyłącze kanalizacyjne DN 50.

| TYPE | | 250 | 330 | 500 | 650 | 800 |
|---|-----------------------|---|---------|---------|---------|---------|
| Nominalna średnica przyłącza | DN | 32 (gwint zew. 1 1/4") | | | | |
| Przepływ nominalny przy zmiękczeniu do 0,1 °d | m ³ /h | 3,5 | 4,0 | 4,2 | 4,4 | 4,8 |
| Przepływ max. | m ³ /h | 4,5 | 5,0 | 5,2 | 5,4 | 5,8 |
| Strata ciśnienia przy przepł. nominalnym | bar | 0,7 | | | | |
| Max. ilość wody zmiękczonej pomiędzy regeneracjami przy twardości 15 °d | m ³ | 16 | 22 | 33 | 40 | 50 |
| Ilość złoża | op. | 3 | 4 | 6 | 8 | 10 |
| Ilość podsypki | op. | 1 | | | | |
| Pojemność jonowymienna | (m ³ x °d) | 250 | 330 | 500 | 650 | 800 |
| Średnie zużycie soli na jedną regenerację | kg | 12 | 16 | 24 | 32 | 40 |
| Objętość zbiornika solanki | L | 150 | 150 | 200 | 300 | 460 |
| Wysokość całkowita | mm | 1620 | 1890 | 1895 | 2020 | 1905 |
| Głębokość całkowita | mm | 530 | 530 | 530 | 710 | 910 |
| Szerokość całkowita | mm | 970 | 1000 | 1040 | 1280 | 1400 |
| Średnica zewn. butli | mm | 334/13" | 369/14" | 406/16" | 469/18" | 552/21" |
| Kod towaru | | 240100054 240100055 240100056 240100057 240100058 | | | | |

2. ZAKRES DOSTAWY

- kompozytowy zbiornik ciśnieniowy z rurą centralną i dystrybutorem dolnym;
- zawór sterujący z Norylu® sterowany elektronicznie, z transformatorem sieciowym;
- **typy 250 i 330 posiadają wbudowany w głowicę zawór mieszający**
- przynależna ilość złoża (wg tabeli);
- zbiornik roztworowy solanki z kompletnym oprzyrządowaniem;
- kryza i wąż popłuczyn;
- tester twardości ogólnej AQUATEST;
- instrukcja montażu i obsługi; - karta gwarancyjna.

Zalecane wyposażenie dodatkowe (poza zakresem dostawy):

- filtr wstępny, zabezpieczający głowicę sterującą zmiękczacza BWT EUROSOFT GIT CLK przed zanieczyszczeniami mechanicznymi;
- armatura przyłączeniowa MULTIBLOCK X (nr kat. 240028342) i zestaw węży przyłączeniowych 32/32 (nr kat. 240004583).
- armatura mieszająca DN 32 (nr kat. 240004581)
- **typy 500, 650 i 800 w zakresie dostawy nie posiadają armatury mieszającej.**
- filtr ochronny.

Zmiękczacze EUROSOFT GIT CLK wypełnione są kationitem silnie kwaśnym (z atestem dla wody pitnej).

3. PRZEZNACZENIE

Zmiękczacze BWT EUROSOFT GIT CLK jest jednokolumnowym urządzeniem pozwalającym na całkowite zmiękczenie wody pitnej i użytkowej celem zabezpieczenia instalacji wodnej oraz podłączonych do niej armatur i urządzeń przed szkodami powodowanymi odkładaniem się kamienia kotłowego. Proces zmiękczenia zachodzi na drodze wymiany jonowej. Woda surowa zawierająca jony Ca²⁺ i Mg²⁺ stanowiące twardość, przepływa przez złożo jonitowe obsadzone jonami Na⁺. Jony wapnia i magnezu wypierają jony sodowe ze złoża, zajmując ich miejsce. Po wyczerpaniu zdolności wymiennej następuje regeneracja złoża za pomocą roztworu solanki. Regeneracja jest inicjowana automatycznie poprzez głowicę sterującą.

Urządzenia BWT EUROSOFT GIT CLK dostępne jest w trzech wersjach:

- **SE** - regeneracja uruchamiana jest po przepłynięciu przez urządzenie zadanej objętości

wody, z przesunięciem czasowym. Godzina wejścia w regenerację została fabrycznie nastawiona na 2:00 w nocy.

- **WZ** - regeneracja uruchamiana jest natychmiast po przepłynięciu przez urządzenie zadanej objętości wody.
- **Z** - regeneracja uruchamiana jest w odstępach czasowych.

Uwaga! Dla wszystkich typów urządzeń podczas regeneracji nie ma przerwy w dostawie wody, ale w tym czasie podawana jest woda twarda. Chcąc zabezpieczyć instalację przed przedostawaniem się do niej wody twardej, za zmiękczaczem należy zamontować dodatkowy elektrozwór odcinający przepływ wody na czas regeneracji urządzenia.

4. ZASADA DZIAŁANIA

W czasie pracy urządzenia woda surowa płynie z góry do dołu przez złożo w kolumnie zmiękczacza. Wapń i magnez wymieniane są na jony sodu na drodze ekwiwalentnej wymiany jonowej. Uzdadtionia (miękkka) woda zbierana jest z dolnej części złoża poprzez system dystrybucyjny, po czym wypływa z urządzenia poprzez rurę środkową i wielodrogowy zawór sterujący. Na wyjściu z zaworu sterującego znajduje się armatura mieszająca (250-330), pozwalająca na dowolną regulację twardości wody na wyjściu z urządzenia.

Po wyczerpaniu się zdolności jonowymiennej złoża należy przeprowadzić regenerację polegającą na płukaniu wstecznym i przywróceniu zdolności jonowymiennej złoża za pomocą roztworu chlorku sodu (NaCl). Podczas płukania wstecznego woda płynie z dołu do góry poprzez materiał filtracyjny z odpowiednią prędkością, powodując jego rozluźnienie. W tym czasie do kanalizacji wypłukiwane są wszelkie zanieczyszczenia mechaniczne, zawiesiny etc. Przywrócenie zdolności jonowymiennej polega na podaniu na złożo stężonego roztworu chlorku sodu, pobieranego (zasysanego) ze zbiornika roztworowego przez inżektor w głowicy. Po pobraniu ustalonej ilości woda przepływająca w dalszym ciągu przez inżektor wypiera nadmiar roztworu NaCl z kolumny zmiękczacza w procesie płukania wolnego. Dalej następuje płukanie szybko z prędkością przepływu zbliżoną do prędkości pracy. Podczas tego procesu złożo układa się i ostatecznie dopłukuje. Ostatnim etapem regeneracji jest napełnienie zbiornika roztworowego wodą, co umożliwi przygotowanie roztworu NaCl potrzebnego do następczej regeneracji. Popłuczyny z procesów regeneracji

odprowadzane są do kanału poprzez przyłącze ścieków i kryzę ograniczającą ich przepływy.

Cały proces regeneracji sterowany jest automatycznie i przebiega w zaprogramowanych odstępach czasowych lub objętościowych w zależności od typu sterowania.

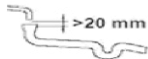
5. WSTĘPNE WARUNKI MONTAŻU

Przy montażu urządzenia należy wziąć pod uwagę normy i przepisy instalacyjne, ogólne wytyczne i dane techniczne. Przy ciśnieniu w sieci powyżej 7 bar, przed urządzeniem należy zamontować reduktor ciśnienia. Urządzenie powinno zostać ustawione w pozycji pionowej. Należy zagwarantować ciśnienie wody 3 bar.

W urządzeniach nie przewidziano oddzielnego systemu ochronnego przed niedoborem wody; w przypadku konieczności zastosowania takiego systemu należy zainstalować go w miejscu montażu urządzenia (np. czujnik ciśnienia nadzorujący ciśnienie minimalne i powodujący przerwę w zasilaniu przy regeneracji – w przypadku wystąpienia niedoboru wody).

Należy zapewnić w bezpośrednim sąsiedztwie (w odległości 1 m) zasilanie elektryczne – oddzielne podłączenie do sieci (230 V/50 Hz). Unikać przepięć! Miejsce montażu musi być zabezpieczone przed mrozem, agresywnymi chemikaliami, barwnikami, rozpuszczalnikami oraz parą i działaniem bezpośrednich źródeł ciepła (np. grzejniki) – temperatura otoczenia nie może przekraczać 40 °C.

W pobliżu powinno znajdować się przyłącze kanalizacji, gwarantujące możliwość bezcisnieniowego odprowadzenia wody płuczającej przy maksymalnym przepływie zgodnie z wymaganiami w tabeli (rozdz. 1. Dane techniczne). Należy zapewnić przerwę powietrzną między końcem przewodu ściekowego, a przewodem kanalizacyjnym, celem uniknięcia skażenia bakteryjnego urządzenia.



Uwaga! Zgodnie z zaleceniami SANEPIDu, wąż wody popłucznej musi zostać przymocowany w odległości co najmniej 20 mm od najwyższego możliwego poziomu ścieków (wolny spływ).

6. MONTAŻ

Może być przeprowadzany przez użytkownika urządzenia.

Zmiękczac jest zwykle dostarczany w stanie nienapełnionym w celu uniknięcia ewentualnych szkód transportowych. Załączone w dostawie złoże (zgodnie z tabelą z rozdz. 1. „Dane techniczne”) należy przy pomocy lejka wprowadzić do urządzenia.

- Upewnić się, że zbiornik zmiękczacza jest pusty i czysty.
- Ustawić zbiornik zmiękczacza w miejscu montażu, na równym i twardym podłożu w pobliżu kratki ściekowej, a następnie włożyć do niego dystrybutor centralny, tak aby dolna część umiejscowiła się w zagłębieniu dna.
- Zaślepić górny otwór dystrybutora i wsypać wokół niego odpowiednią ilość podsypki żwirowej, a następnie żywicy jonowymiennej.



Uwaga! Podczas napełniania żwir nie może dostać się pod dyszę rozdzielacza - w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo pęknięcia przy późniejszym nakręcaniu zaworu sterującego.

- Zdjąć zaślepkę, wsunąć zawór na przewód centralny dystrybutora i wkręcić w gwint zbiornika mocno do oporu.



- Uszczelki powinny być wcześniej nasmarowane silikonem DUPONT Molykote. Zastosowanie innego smaru może spowodować spęczenie uszczelek, a w efekcie uszkodzenie urządzenia.
- Należy zwrócić uwagę na prawidłowe ułożenie uszczelek i środków usytuowanie dystrybutora. Jego krawędź powinna być sfazowana celem łatwiejszego nałożenia głowicy.

- Wykonać instalację doprowadzającą wodę do zaworu. Zalecane jest użycie elastycznych przewodów. Średnica rurociągu powinna być nie mniejsza od wielkości przyłącza głowicy.

Analogicznie wykonać instalację odprowadzającą wodę uzdatnioną z urządzenia do instalacji wodociągowej. W przypadku możliwości poborów większych od wydajności maksymalnej urządzenia, na wyjściu zainstalować zawór regulujący przepływ.

Uwaga: W przypadku montażu zmiękczacza za pomocą armatury przyłączeniowej MULTIBLOCK i zestawu węży przyłączeniowych należy zwrócić uwagę na strzałki wskazujące kierunek przepływu na armaturze MULTIBLOCK oraz na wejściu i wyjściu zaworu sterującego.

- Przed stacją wmontować ręczny zawór wody surowej, za stacją ręczny zawór wylotowy wody uzdatnionej. W instalacji należy przewidzieć filtr wstępny mechaniczny, możliwość ominięcia (tzw. „by-pass”) oraz zawór pobierczy za stacją, w celu ułatwienia pobierania próbek wody uzdatnionej do badania jakości
- Wykonać instalację odprowadzającą wodę do kanalizacji. Wyjście zaworu zakończone jest kryzą ograniczającą wypływ wody do ścieków w czasie spulchniania złoża i szybkiego płukania. Przyłącze wody popłucznej zakończone jest końcówką gwintowaną lub końcówką do węża (w zależności od wielkości urządzenia). Wąż popłuczyn należy poprowadzić naturalnym spadkiem do kanalizacji. Przymocować koniec węża.
- Obok kolumny umieścić zbiornik na solankę, z platformą zamontowaną na odpowiedniej wysokości. Na platformie znajdować się będzie sól tabletkowa do regeneracji, podmywana wodą.

Uwaga! Nie wolno stosować soli miękkiej, konieczna jest sól tabletkowa.

Wysokość platformy została fabrycznie dobrana. Objętość wody, która będzie rozpuszczała sól tworząc roztwór, jest automatycznie nalewana do zbiornika na końcu procesu regeneracji.

- Zawór solanki należy połączyć za pomocą kolan-ka z przewodem ciśnieniowym, łączącym zawór z głowicą sterującą (przewód dostarczany jest w komplecie i znajduje się w zbiorniku roztworowym).

7. URUCHOMIENIE

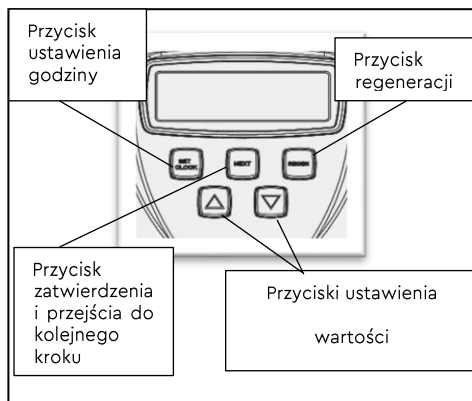
Uruchomienie urządzenia może zostać przeprowadzone wyłącznie przez autoryzowany serwis BWT. W przeciwnym przypadku gwarancja nie będzie honorowana.

7.1. PROGRAMOWANIE

Uwaga!

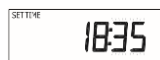
Programowanie powinno być wykonywane tylko przez autoryzowany serwis BWT. Modyfikacja ustawionych parametrów zaworu może niekorzystnie wpłynąć na pracę urządzenia.

7.2. WYGLĄD PANELU STEROWANIA



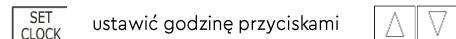
7.3. WYŚWIETLENIA PODCZAS PRACY

Zarówno w trybie objętościowym jak i czasowym podczas pracy na wyświetlaczu pojawia się informacja o aktualnej godzinie

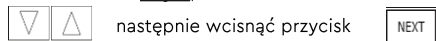


7.4. USTAWIENIE CZASU

Aby ustawić godzinę należy wcisnąć przycisk



Zatwierdzić ustawić minuty przyciskami



w celu zatwierdzenia.

7.5. WYŚWIETLENIA PODCZAS REGENERACJI

W trakcie regeneracji zawór wskazuje nazwę docelowego cyklu (wskaźnik pulsujący) lub nazwę cyklu osiągniętego oraz czas pozostały do zakończenia danego cyklu regeneracji (wskaźnik stały).

Po zakończeniu wszystkich cykli regeneracji zawór ustawia się ponownie w pozycji roboczej.

CYKLE REGENERACJI

| | | |
|---|----------|------------------------------------|
| 1 | Backwash | Płukanie wsteczne |
| 2 | Brine | Zasysanie solanki & płukanie wolne |
| 3 | Rinse | Płukanie szybkie |
| 4 | Fill | Napełnianie zbiornika środka |



Zawór wchodzi w cykl płukania wstecznego, pulsuje czas trwania cyklu.

Zawór w cyklu płukania wstecznego, wskaźnik czasu pozostałego do zakończenia cyklu.

7.6. RĘCZNE WYWOŁANIE REGENERACJI

Istnieją dwa sposoby na ręczne wywołanie regeneracji:

1 Nacisnąć i zwolnić przycisk . Zacznie pulsować napis REGEN TODAY. W celu anulowania ponownie wcisnąć przycisk symbol przestanie pulsować.

Regeneracja rozpocznie się o wyznaczonej porze.

2 Wcisnąć przycisk i przytrzymać przez 5 sek. Regeneracja rozpocznie się natychmiast.

Uwaga! Urządzenie dostarczane jest z nastawami fabrycznymi (testowymi) poszczególnych cykli. Dla prawidłowego funkcjonowania urządzenia wymagana jest korekta nastaw, uwzględniająca dane warunki pracy. Może jej dokonać jedynie autoryzowany serwis BWT.

8. BIEŻĄCA OBSŁUGA

Do podstawowych zadań obsługi należy kontrola poziomu i okresowe uzupełnianie soli tabletkowej w zbiorniku solanki. Zabezpieczenie w przypadku przerwy w dopływie prądu: W przypadku wystąpienia przerwy w dopływie prądu zasilającego podczas trwania regeneracji, zawór sterujący zatrzymuje się na aktualnie przeprowadzanym etapie – razem z silnikiem skokowym, a po ponownym włączeniu zasilania regeneracja jest dalej prowadzona – aż do zakończenia procesu. Po okresie przerwy w dopływie prądu należy uaktualnić czas w sterowniku.

9. KONSERWACJA

Każde urządzenie techniczne wymaga regularnej konserwacji. Prace konserwacyjne i wymiana zużytych części powinny być wykonywane przez autoryzowany serwis.

10. USUWANIE ZAKŁÓCEŃ/USTEREK

| ZAKŁÓCENIE | PRZYCZYNA | USUNIĘCIE |
|----------------------------------|--|---|
| Regeneracja nie zachodzi | Przerwane zasilanie elektryczne | Upewnić się, że zasilanie elektryczne jest poprawne (sprawdzić bezpiecznik, wtyczkę i włącznik) |
| | Sterownik nie działa prawidłowo | Wymienić sterownik |
| | Odłączona linka wodomierza | Sprawdzić połączenie wodomierza do sterownika |
| | Zablokowany wodomierz | Wyczyścić lub wymienić wodomierz |
| | Zepsuty silniczek zaworu | Wymienić silniczek |
| | Niewłaściwe ustawienia | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| Urządzenie dostarcza twardą wodę | Otwarty zawór obejściowy (bypass) | Zamknąć by-pass |
| | Brak soli w zbiorniku solanki | Dosypać soli do zbiornika solanki i utrzymywać jej poziom ponad poziomem wody |
| | Zatkany inżektor | Wyczyścić lub wymienić inżektor i sitko |
| | Niedostateczny poziom wody w zbiorniku solanki | Sprawdzić czas napełniania zbiornika i wyczyścić kryzę solanki (BLFC), jeśli jest zatkana |
| | Nieszczelność dystrybutora | Upewnić się, czy przewód nie jest pęknięty |
| | Nieszczelność wewnętrzna zaworu | Sprawdzić pierścieniec uszczelniający Wymienić uszczelki i przekładki lub / oraz tłok |
| | Wodomierz zablokowany | Wyczyścić wodomierz |
| | Przewód wodomierza rozłączony | Sprawdzić podłączenie wodomierza do sterownika |
| | Niewłaściwe ustawienia | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| | Urządzenie zużywa zbyt dużo soli | Niewłaściwe ustawienie napełniania zbiornika solanki |
| Nadmiar wody w zbiorniku solanki | | Patrz: „Nadmierna ilość wody w zbiorniku solanki” |
| Niewłaściwe ustawienia | | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| Spadek ciśnienia wody | Osady stałe w przewodach przed zmiękczaczem | Wyczyścić przewody |
| | Osady stałe w zmiękczaczu | Wyczyścić głowicę i złożo zmiękczacza |
| | Wejścia do zaworu zablokowane obcymi ciałami | Wyjąć tłok i przeczyszczyć zawór |
| Żywica jonowymienna w ściekach | Brak lub pęknięcie górnego dystrybutora | Umieścić górny dystrybutor lub wyczyścić go |
| | Powietrze w urządzeniu | Upewnić się, że system solanki wyposażony jest w „air check” |
| Żelazo w wodzie zmiękczonej | Zbyt duża kryza ścieków (DLFC) | Zapewnić właściwą kryzę ścieków (DLFC) |
| | Zużyta żywica | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| | Zawartość żelaza przekracza zalecaną wartość | |

EUROSOFT GIT 58 250-800 SE/WZ

| ZAKŁÓCENIE | PRZYCZYNA | USUNIĘCIE |
|--|---|--|
| Nadmierna ilość wody w zbiorniku solanki | Zatkana kryza ścieków (DLFC) | Wyczyścić kryzę ścieków (DLFC) |
| | Zepsuty zawór solanki | Wymienić zawór solanki |
| | Niewłaściwe ustawienia | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| Słona woda w przewodach uzdatniających | Zatkany inżektor i / lub sitko | Wyczyścić inżektor i wymienić sitko |
| | Nieprawidłowe działanie sterownika | Wymienić sterownik |
| | Zanieczyszczenia w zaworze solanki | Wyczyścić lub wymienić zawór solanki |
| | Ciało obce w kryzie solanki (BLFC) | Wyczyścić kryzę solanki (BLFC) |
| | Niskie ciśnienie wody | Podwyższyć ciśnienie wody powyżej 1,8 bar |
| | Niewłaściwe ustawienia | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| Urządzenie nie zasysa solanki | Zatkana kryza ścieków (DLFC) | Wyczyścić kryzę ścieków (DLFC) |
| | Zatkany inżektor i / lub osłona inżektora | Wyczyścić inżektor i wymienić osłonę |
| | Zablokowany filtr inżektora | Wyczyścić filtr |
| | Niskie ciśnienie wody | Podwyższyć ciśnienie wody do 1,8 bar |
| | Nieszczelność wewnętrzna zaworu | Wymienić uszczelki i przekładki oraz / lub zestaw tłoka |
| | Niewłaściwe ustawienia | Skontaktować się z autoryzowanym serwisem |
| Ciągła regeneracja (bez przerwy) | Nieprawidłowe działanie sterownika | Wymienić sterownik |
| | Uszkodzone mikroprzełączniki lub przewody elektryczne | Wymienić uszkodzone części |
| | Nieprawidłowe działanie krzywki cykli | Wymienić lub przeinstalować krzywkę |
| | Zanieczyszczenia w zaworze | Zdjąć zestaw tłoka i sprawdzić go, usunąć zanieczyszczenia i sprawdzić zawór w różnych pozycjach regeneracji |
| Ciągły przepływ do ścieku | Nieszczelność wewnętrzna zaworu | Wymienić uszczelki i przekładki oraz / lub zestaw tłoka |
| | Zablokowanie zaworu w pozycji solanki lub płukania wstecznego | Wymienić zestaw tłoka, uszczelki i przekładki |
| | Silnik sterownika zablokowany lub uszkodzony | Wymienić silnik sterownika i sprawdzić wszystkie koła zębate pod kątem brakujących zębów |
| | Nieprawidłowe działanie sterownika | Wymienić sterownik |

W przypadku wystąpienia jakichkolwiek trudności przy usunięciu zakłóceń wg przedstawionych powyżej wskazówek, należy niezwłocznie zwrócić się do naszego działu serwisu.

11. OBOWIĄZKI UŻYTKOWNIKA

Każde urządzenie wymaga regularnej konserwacji i przeglądów technicznych. Aby zapewnić prawidłowe i bezusterkowe działanie urządzenia oraz spełnić wymagania gwarancyjne producenta użytkownik powinien stale obserwować pracę poszczególnych elementów systemu w trakcie eksploatacji i podjąć niezbędne kroki w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek zakłóceń. Nawet w przypadku bezawaryjnego funkcjonowania urządzeń należy dokonywać regularnie wymiany części zużywających się i materiałów eksploatacyjnych.

Elementy ulegające zużyciu eksploatacyjnemu i sugerowany okres wymiany:

KONTROLA PODCZAS KONSERWACJI

| | |
|-----------------------|-----------|
| Injektor | co 2 lata |
| Tłoki i uszczelnienia | co 2 lata |
| Zawór pływakowy | co 3 lata |
| Sensor optyczny | co 5 lata |
| Silnik głowicy | co 5 lata |
| System dystrybucyjny | co 5 lata |
| Zbiornik solanki | co 10 lat |
| Złoże | co 5 lata |
| Wąż spustowy | co 5 lata |
| Zbiornik | co 10 lat |

12. GWARANCJA

Podstawowym warunkiem zachowania gwarancji jest przeprowadzenie rozruchu urządzenia przez autoryzowany serwis BWT. Wszelkie prace związane z uruchomieniem, jak i naprawą w okresie gwarancyjnym, mogą być przeprowadzane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników serwisu.

W przypadku stwierdzenia ingerencji osób niepowołanych, jakiegokolwiek roszczenia gwarancyjne nie będą uznawane. W przypadku zakłóceń w pracy urządzenia występujących w okresie trwania gwarancji, należy zwrócić się do naszego biura (Działu Serwisu), podając dokładne dane dotyczące typu i numeru produkcyjnego/fabrycznego, znajdujące się na tabliczce znamionowej urządzenia lub odczytane tabeli danych technicznych.

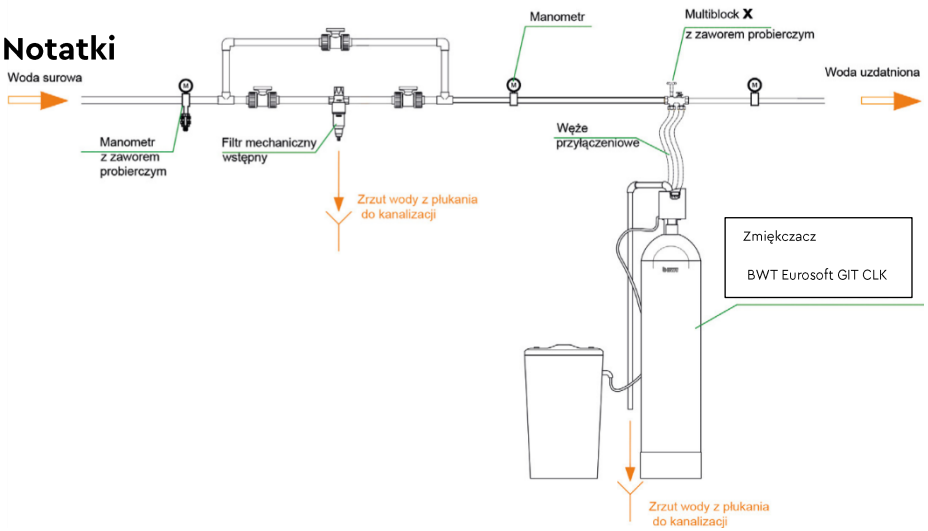
Gwarancja nie obejmuje zakłóceń w pracy i ewentualnych uszkodzeń urządzenia, wynikających z niewłaściwej obsługi lub ze zmian parametrów fizyko-chemicznych wody zasilającej, jak również niedotrzymania warunków wymaganych dla prawidłowej pracy stacji (szczególnie ważne jest zapewnienie właściwego ciśnienia wody).

Jako części zamienne mogą być stosowane wyłącznie elementy oryginalne – w przeciwnym wypadku może dojść do utraty praw gwarancyjnych.

Uwaga! Zbiornik kompozytowy, wchodzący w skład urządzenia, nie może być stosowany w zakresie działania podciśnień.

Przykładowy schemat instalacji urządzenia BWT EUROSOFIT GIT CLK/XX

Notatki



F O R Y O U A N D P L A N E T B L U E .

Data modyfikacji: 27 grudnia 2022

Dane techniczne są dostarczane wyłącznie w celach informacyjnych i mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia. BWT Polska Sp. z o.o. Wszystkie prawa zastrzeżone.

BWT Polska Sp. z o.o.

ul. Połczyńska 116, 01-304 Warszawa

☎ +48 22 533 5700

✉ bwt@bwt.pl

bwt.pl